

fluri  
since 1966

Mécanique de précision et micromécanique

the μ better



Bienvenue chez Fluri Präzisions-und Mikromechanik AG

„The μ better“

Ou, en français, un „mu“ meilleur: voilà l'exigence et la passion qui animent depuis plus de 50 ans notre entreprise familiale dont le siège est à Biel/Bienne.

Nos spécialisations:

- Développement et fabrication de pièces de précision mécano-techniques
- Modules et composants de machines dans le domaine de la micromécanique haut de gamme
- Instruments de contrôle et de mesure
- Travaux de sous-traitance tels que tournage, fraisage et rectifiage de très haute précision
- Travaux de rectifiage de tous les filets extérieurs et intérieurs courants
- Solutions pour la fixation de roulements à billes et d'engrenages avec nos écrous de réglage de précision Kuso Relock®

Ce que nous exigeons de nous-mêmes: la meilleure qualité qui soit pour nos clients, autrement dit être „un μ meilleur“. Voilà ce à quoi nous nous engageons.



Stefan Fluri

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "S. Fluri".



Thomas Fluri

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "T. Fluri".

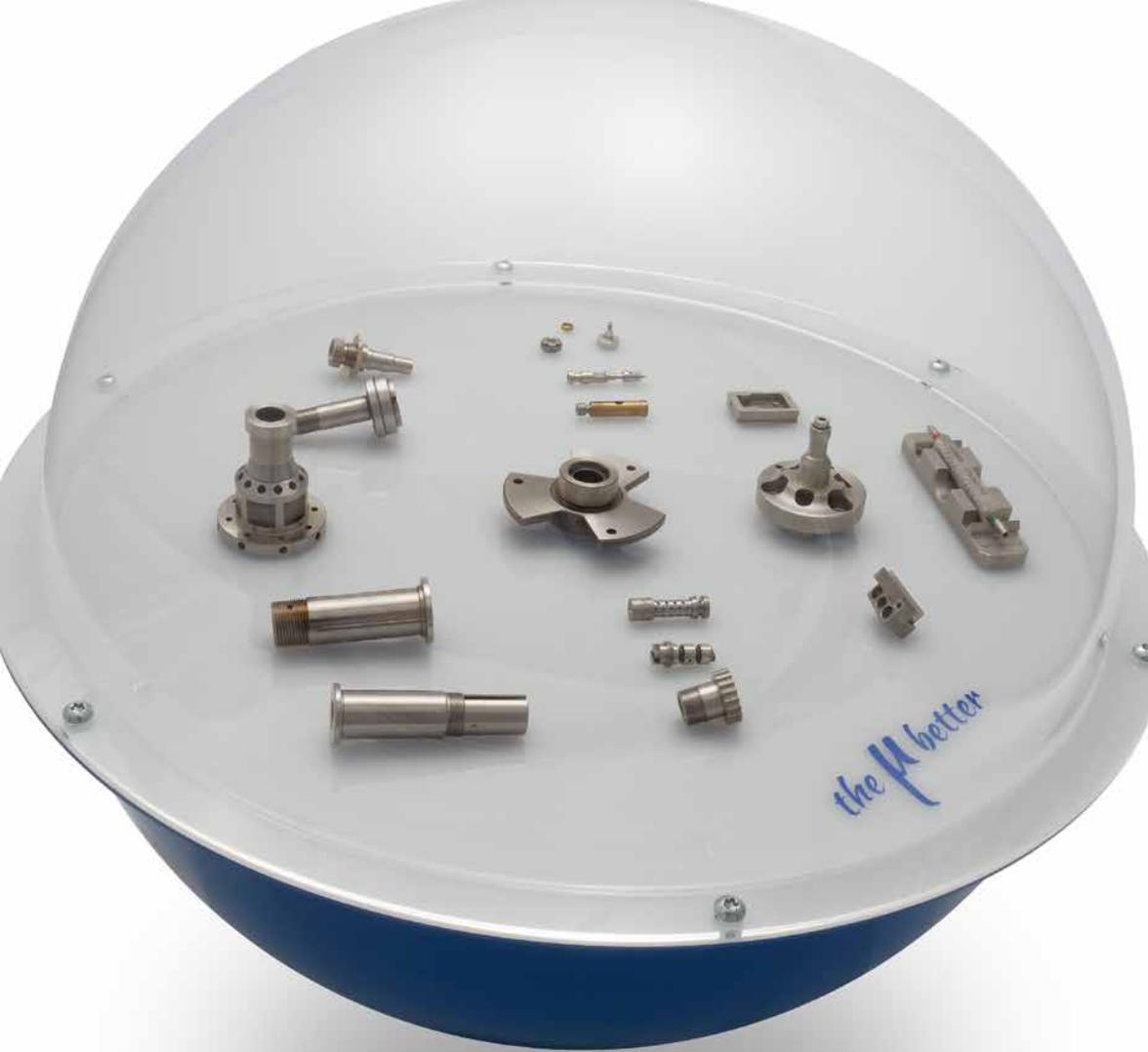
Travaux de sous-traitance

Nous sommes votre partenaire pour tout travail de sous-traitance, de la fabrication de pièces unitaires au montage de modules complexes.

Nos processus sont documentés selon la norme **ISO 9000**, ce qui nous permet de garantir une parfaite traçabilité de chaque produit. Afin de vous offrir le meilleur résultat possible, **nous optimisons en permanence nos processus de production**. Et si vous commandez à nouveau le même produit, nous sommes en mesure de remonter à tout moment jusqu'aux résultats obtenus antérieurement.

Nous usinons la majorité des pièces de nos clients sur des **machines CNC** modernes. Notre parc de machines comprend des **tours** et des tours automatiques à poupée mobile, des **systèmes rotatifs d'outils**, des **centres d'usinage à 4 et 5 axes ainsi que diverses machines à rectifier les cylindriques** pour les filetages extérieurs, intérieurs et le rectifiage des filets.

Nous maîtrisons également les méthodes d'usinage traditionnel comme le **rodage** et le **polissage**. Ces méthodes traditionnelles surclassent les machines CNC lorsqu'on en vient à des tolérances de l'ordre du **μ** et à des rugosités de surface inférieures à Ra0,05.



fluri 
since 1966

Travaux de sous-traitance

Usinages complets

Nous usinons vos pièces au stade que vous souhaitez. Nous nous chargeons de l'ensemble du processus de production, de l'**achat de la matière brute** aux **protocoles de mesure** en passant par le **montage** et les **tests de vérification**. Nous pouvons également nous charger des pièces individuelles de tout le processus. Notre liste de machines vous permettra de vous faire une idée des dimensions dans lesquelles nous pouvons usiner. Si vous êtes intéressé, n'hésitez pas à nous demander une offre!



Modules

Nous produisons et achetons toutes les **pièces** nécessaires pour assembler vos **modules**. Grâce à notre machine CNC de nettoyage de pièces et à nos ateliers de montage et de contrôle des plus modernes, nous sommes également en mesure d'**assembler de manière fiable des modules très complexes**.

Nous assemblons des modules pour l'**industrie de mesure**, l'**horlogerie** et les **machines-outils**.





fluri  
since 1966

Usinages complets / Modules

Rectifiage cylindrique

Nous considérons le rectifiage cylindrique comme étant la véritable spécialité de notre entreprise.

Nous disposons des **machines de rectifiage cylindrique les plus modernes** et garantissons la **plus grande précision au niveau tolérance, concentricité et rotondité.**

Dans le respect des tolérances les plus serrées, nous rectifions des rugosités de surface d'un Ra bien inférieur à 0,05. Nous rectifions des perçages à partir de \varnothing 1mm, mais nous sommes également en mesure de rectifier des pièces pouvant faire 1 mètre de long au maximum.



Rectifiage des filets

Avec nos machines modernes de rectifiage cylindrique, nous sommes en mesure d'effectuer tous les rectifiages, qu'ils soient intérieurs ou extérieurs. Nous garantissons une précision de M1,4 à M200 pour les rectifiages extérieurs et de M6x0,5 à M200 pour les rectifiages intérieurs.

En résumé: en matière de rectifiage, nous sommes imbattables!

Qu'il s'agisse d'un serrage entre les pointes ou dans un mandrin, centerless ou avec rectifiage intérieur ou extérieur, nous avons les machines, les connaissances et le savoir-faire nécessaires pour répondre à vos exigences.





fluri  
since 1966

Rectifiage cylindrique / rectifiage des filets

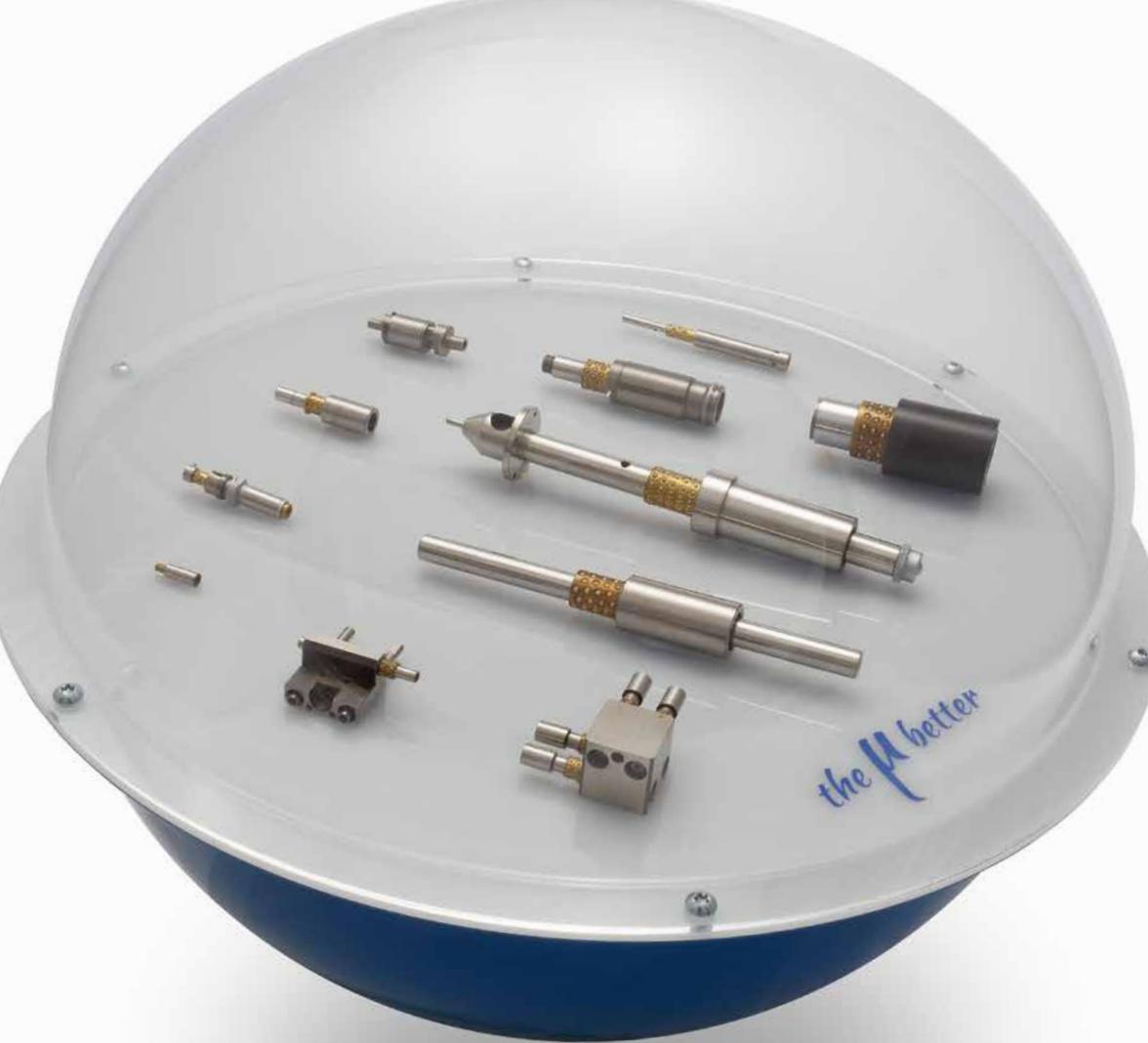
Guidage linéaire / technique de mesure

Un guidage à billes parfait se voit par la **précision du guidage, une précontrainte optimale, une géométrie et une surface parfaites**. Un guidage à billes parfait garantit une longue durée de vie. Nous sommes également spécialisés dans ce domaine et les domaines d'application de nos guidages à billes sont pratiquement illimités.

Nous fabriquons exclusivement des **guidages à billes renforcés et donc sans jeu**. Nous obtenons ainsi des précisions de positionnement mécanique bien en dessous de 1 μ .

Nous fabriquons notamment des guidages à billes pour des **palpeurs de mesure, des chariots mobiles sur des machines-outils**, dans des instruments de mesure, pour diverses applications „Pick and Place“ et bien plus encore.

Nous vous conseillons volontiers pour toutes questions concernant le dimensionnement et la construction d'un guidage à billes pour vos applications. N'hésitez pas à prendre contact avec nous!



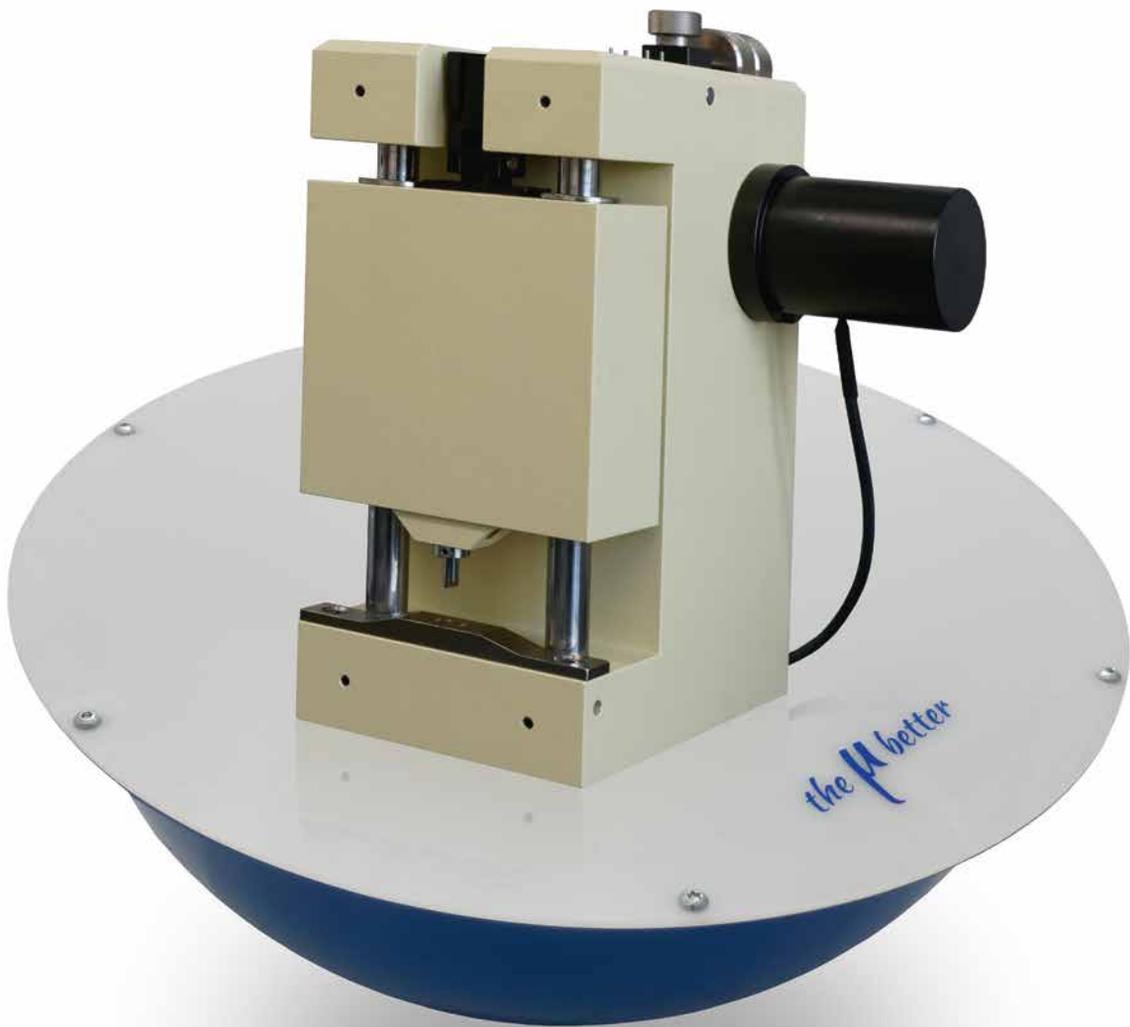
fluri  
since 1966

Guidage linéaire / technique de mesure

Systemes de mesure linéaire mécaniques

Notre guidage linéaire haut de gamme nous permet de fabriquer des instruments de mesure avec une précision de 0.02μ . **La plage de mesure, la force de mesure ou l'emplacement de la pièce de travail peuvent être adaptés.** C'est ainsi que nous concevons et fabriquons des instruments de mesure adaptés aux besoins de nos clients.

N'hésitez pas à prendre contact avec nous si vous avez besoin d'un **appareil de mesure taillé pour répondre à vos besoins spécifiques.** Nous nous ferons un devoir de répondre à vos souhaits!



fluri 
since 1966

Systèmes de mesure linéaire mécanique

Kuso Relock® – écrou de réglage et de serrage

Les écrous de réglage de précision ont un champ d'application très large. Construction mécanique, moteurs de traction, unités de réglage linéaire, serrage de roulements de broche ou de roulements à billes – là où des pièces disposées sur un arbre doivent être sécurisées contre un déplacement latéral – dans tous ces domaines vous pouvez compter sur la **qualité et la fiabilité des écrous de réglage Kuso Relock®**.

Les écrous de réglage sont réalisés dans les **exécutions les plus diverses** et sont adaptés aux dimensions des roulements à billes les plus courants. Selon les possibilités de montage, on peut choisir entre **blocage axial ou radial**. Les écrous de réglage sont en outre disponibles avec triple blocage, en surlargeur ou en INOX.

Les écrous de réglage sont fabriqués en acier haut de gamme et satisfont les exigences de précision les plus élevées. Nous sommes ainsi en mesure de garantir la répartition uniforme des charges sur les filets hélicoïdaux et les éléments serrés. On obtient ainsi une **plus grande rigidité** et une **plus longue durée de vie** des unités.

Afin de faciliter le montage des écrous de réglage et exclure tout dommage, nous recommandons notre large assortiment d'accessoires. Des clés à douilles et des clés de serrage dynamométrique permettent de définir les forces qui agissent sur les unités.

Nous fabriquons également des écrous de réglage adaptés aux besoins spécifiques des clients.



fluri  
since 1966

Kuso Relock® – écrou de réglage et de serrage

Notre histoire

L'entreprise **Jean-Pierre Fluri Präzisionsmechanik** a été fondée le **1er janvier 1966** par Jean-Pierre et Susanna Fluri. Jean-Pierre a pu acquérir l'atelier mécanique de son père situé à la route de Mâche à Biemme. Au début, la jeune entreprise effectue des travaux de sous-traitance en tout genre. Grâce à la grande expérience de Jean-Pierre Fluri, acquise en Suisse et à l'étranger, l'entreprise a pu rapidement effectuer des révisions de machines et des réparations. Susanna Fluri s'est chargée dès le début de l'administration.

50 ans se sont écoulés depuis. L'entreprise Fluri Präzisions- und Mikrotechnik continue sur sa lancée. Aujourd'hui, elle **combine techniques les plus récentes et travaux mécaniques traditionnels** comme le rodage et le honage.

Mais la **collaboration étroite avec le client et l'accompagnement personnalisé** sont également une caractéristique de l'entreprise. „Nous voulons être pour nos clients un partenaire compétent et fiable pour les pièces mécaniques de précision“, disent d'une même voix les deux frères Stefan et Thomas Fluri. Un impératif: entretenir les contacts personnels avec les clients et garantir que les pièces sont fabriquées selon les critères de qualité les plus exigeants. „**The μ better**“ justement.



Les 50 ans de Fluri Präzisions- und Mikromechanik AG

Les origines de l'entreprise Fluri remontent à un demi-siècle. Depuis, beaucoup de choses ont changé, d'autres, tout aussi nombreuses, ont été adaptées. Reste une entreprise à la renommée internationale qui s'est spécialisée dans la mécanique de précision et la micromécanique. Et une entreprise qui n'a cessé de grandir.

«Je n'aurais jamais pensé il y a 50 ans que j'irais si loin avec mon entreprise», dit avec de la fierté dans la voix le patron Jean-Pierre Fluri à l'occasion d'une interview donnée à des médias biennois.

Cela n'a pas toujours été simple de diriger avec succès cette entreprise de taille moyenne, en particulier à travers des périodes économiques parfois difficiles: le développement continu, la standardisation et l'automatisation des productions ainsi que l'engagement personnel de deux générations ont toutefois été la clé du succès. Aujourd'hui, 50 ans plus tard, l'entreprise remplit les exigences du marché international et se concentre sur la sous-traitance de modules mécaniques de haute précision. Garanti «**Swiss Made**» et toujours avec la prétention de répondre avec la plus grande compétence et le plus grand sérieux aux besoins individuels des clients et d'être, comme le veut sa devise, «**un µ meilleur**».

«Nous sommes également fiers de Fluri Präzisions- und Mikromechanik AG», ajoutent en chœur Stefan et Thomas Fluri, qui tiennent aujourd'hui les rênes de l'entreprise. «C'est la raison pour laquelle nous profitons de ce 50e anniversaire pour exprimer notre gratitude: à nos collaboratrices et collaborateurs qui se sont engagés pour nous pendant toutes ces années; c'est grâce à eux que l'entreprise connaît le succès qui est le sien aujourd'hui. Un grand merci aussi à tous nos clients, pour leur confiance et leur fidélité, des clients qui n'ont cessé de nous mettre au défi et qui nous ont permis de prouver que nous avons été à la hauteur! Un tout grand merci!»

Stefan Fluri & Thomas Fluri

50 ans de succès

- 1966 L'entreprise individuelle **Jean-Pierre Fluri Präzisionsmechanik** est créée le 1.1.1966 par Jean-Pierre et Susanna Fluri. Sa première adresse sera à la route de Mâche à Bienne.
- 1972 Déménagement à la rue du Cornouiller 6 à Bienne.
- 1974 **La production** et le **développement de guidages à billes et de palpeurs de mesures** sont élargies et la distribution optimisée grâce à la collaboration avec l'entreprise Peter Hirt GmbH.
- 1978 Achat de la première **machine de tournage CNC**.
- 1984 L'entreprise se nomme désormais **J.P. Fluri Präzisions- und Mikromechanik**
- 1990 Le bâtiment de l'entreprise sis à la rue du Cornouiller 6 peut être acheté. L'entreprise change une nouvelle fois de nom et s'appelle désormais **Fluri Präzisions- und Mikromechanik**.
- 1994 L'entreprise individuelle devient société anonyme et se nomme désormais **Präzisions- und Mikromechanik AG**. Les deux fils Stefan et Thomas deviennent co-proprétaires et l'entreprise est certifiée **ISO 9000**.
- 1997 L'entreprise fête ses 30 ans d'existence en organisant une journée portes ouvertes.
- 1999 La surface de production doit être agrandie: elle peut être **doublée** grâce à l'**annexe** construite à côté du bâtiment existant. Les 25 ans de fructueuse collaboration avec Peter Hirt GmbH sont fêtés la même année.
- 2000 La **direction opérationnelle** de l'entreprise est confiée aux deux fils **Fluri, Thomas et Stefan**.
- 2006 Les entreprises **Rémy Jakob Schleiftechnik AG** et **Kuso GmbH**, toutes deux à Brügg, **sont rachetées**. Fluri Präzisions- und Mikrotechnik participe pour la première fois au **SWISSTECH** en tant qu'exposant.
- 2007 Le siège de l'entreprise à la rue du Cornouiller 6 est entièrement rénové. Les deux entreprises rachetées déménagent à Bienne. Journée portes ouvertes pour le 40e anniversaire fêté avec un an de retard, mais dans des locaux fraîchement rénovés.
- 2010 L'entreprise Remy Jakob Schleiftechnik AG prend le nom de Fluri Gewindeschleifen AG.
- 2014 Fluri Gewindeschleifen AG fusionne avec Fluri Präzisions- und Mikromechanik AG.
- 2016 L'entreprise fête ses **50 ans** en janvier.

